

解析度: 0.01mm

型號	測定範圍	全程精度	回程精度	一圈行程	錶盤讀數	備註
2301-10FC	10mm	17 μ m	3 μ m	1mm	0-100	平後蓋
2301-10C	10mm	17 μ m	3 μ m	1mm	0-100	帶耳後蓋



1-提手
2-公差指示器
3-長指針
4-軸套

5-測杆
6-表圈鎖緊螺釘
7-短指針
8-測頭

- 針盤式量表需裝夾在剛性可靠的表架上使用。
- 裝夾方法:
平後蓋的針盤式量表, 通過夾持軸套安裝; 帶耳後蓋, 可通過夾持軸套或後蓋耳環安裝。夾持軸套時, 裝夾力不宜過大, 以免軸套變形, 影響測杆移動。
- 測量時, 應使測杆與被測表面垂直, 否則會產生測量誤差。
注意: 請勿快速移動測杆或從橫向施加作用力。
- 使用結束後, 需將測頭上油保護, 但請勿將測杆上油, 以免導致測杆移動不靈活。
- 當針盤式量表跌落或受到衝擊時, 請檢查精度後再使用。
- 可選配附件: 後蓋(型號7330-L2/F2), 測頭(6282系列)。
為保證測量結果準確, 需根據被測工件形狀選擇測頭。測量圓柱形工件建議選用刀口形測頭, 測量球面工件建議選用平面測頭, 測量凹面或形狀複雜的表面建議選用針形測頭。